

省粮食系统劳动模范陆春雷： 用心守护粮食安全三十载

□仇芹 王美霞 潘海滨 记者 张兆领

近日,由陆春雷牵头实施的14.38万吨粮食仓储项目,顺利通过竣工验收,标志着盐城市粮油集团公司自有仓容达到50万吨,体量位于全市同行业之首,不仅提升我市高标准粮仓储备规模,提高粮食安全应急保供能力,而且对推动盐城“三农”工作高质量发展起到重要作用。



陆春雷

劳模小档案

陆春雷,男,汉族,1977年3月生,大专文化,2001年11月加入中国共产党,现任盐城市粮油集团有限公司董事长、总经理、党总支书记。先后被市有关部门评为“优秀共产党员”“八类十大重点工程先进个人”“盐城市十佳文明职工”。2018年被江苏省粮食局授予“全省粮食系统劳动模范”,2023年被盐城市委、市政府评为“沿海地区产业高质量发展先进个人”。

守正创新 探索多元经营模式

1995年7月,陆春雷走上粮食储备工作岗位,从仓储工、库主任、贸易经理到集团公司主要负责人。近30年来,他尽职尽责,廉洁奉公,忠于职守,以高度的事业心、责任感和使命感,诠释一名基层粮食工作者的初心和本色。

在粮油购销市场化运作后,陆春雷紧抓长三角一体化发展机遇,加大地区粮食供销合作,利用自有仓容积极为浙江、上海、宁波等地有关企业代储粮食,提升区域粮食安全一体化高质量保障水平。



与贵州酒用粮食企业开展合作洽谈

并通过锁汇、信用证额度增加等方法稳步开展进口油脂、大麦等贸易业务,建立进口与内贸相结合的开放型粮油经营体系,集团公司年购销粮食达100万吨,购销总额30亿元。面对当前国际、国内市场颓势,传统粮油贸易和进口业务增长缓慢的大形势,陆春雷带领经营团队探索传统储备轮换、成品粮加工、饲料生产之外的合作渠道,围绕“酒”字做文章,积极参与北粮南运和贵州、四川等地酒用粮食的贸易合作,成为国内多家知名酒企的粮食供应商,为企业高质量发展、可持续性发展赋能新动力。2023年,集团公司实现营业收入26.3亿元,创利税2164.99万元,资产总额达26.3亿元。先后被评为中国十佳粮油集团、中国“五优”示范企业、江苏省国资系统先进集体、江苏省粮食行业百强企业,跻身中国农业企业500强第251位。

开拓进取 促进产业转型升级

陆春雷认为,扩大经营规模的同时,必须延伸产业链条,发展实体经济,寻求米面油粮深加工项目,形成产业化发展格局,以此寻求新突破、催生新动能、创造新效益。

作为公司主要负责人,陆春雷奋勇当先,带领招商团队发扬“四千四万”精神,深度对接山东鲁花、河北参花等国家农业产业化重点龙头企业,成功引进30万吨高品质塔式麦芽项目。目前,总投资12亿元,占地150亩,总建筑面积5万平方米的30万吨塔式麦芽加工项目正在紧锣密鼓推进中,采用国际最先进最完善的塔式麦芽生产工艺技术,建成全球第一条采用不锈钢条形筛板的塔式麦芽生产线,明年初建成投产后,年产销额可达15亿元,创利税2000多万元。该项目的建成,为银宝集

团优化产业结构、促进转型升级、做大经济总量、推动高质量发展作出了重要贡献。陆春雷获得银宝集团招商引资工作特别贡献奖。

近年来,盐城市粮油集团公司一直承担着“盐城大米”品牌的建设与推广职能,投资3000多万元建成粮食加工厂,主营“盐田稻”有机米加工、销售。集团公司牢固树立品牌提升意识,从根本上提高企业核心竞争力,并以“盐城大米”区域公用品牌建设为抓手,将盐城大米的区域优势转化为经济优势,与餐服、社区合作,将“盐城大米”导入优质餐饮体系和社区家庭,对接中国特产·盐城助农馆电商平台,形成“线上+线下”的新零售商业架构,进一步促进农民增收、企业增效。“盐田稻”大米品牌知名度不断提高,相继获得“江苏精品”“好吃苏米”“江苏好粮油”等荣誉。



30万吨粮食仓储项目督导工作汇报

务实担当 保障国家粮食安全

党的二十大指出,“确保中国人的饭碗牢牢端在自己手中”。陆春雷积极响应国家乡村振兴战略,抓住实施“中国好粮油”行动契机,主动做好强化联农带农工作,发展“企业+基地+农户+订单”产业模式,建立利益共同体,签订优质粮源种植订单5万亩,带动1.1万户农民增收2000余万元。

在抓好粮食收购过程中,陆春雷严守“五要五不准”收购守则和“三个绝不允许”要求,牢固树立底线思维和红线意识,强化纪律观念,做到依质论价,优质优价,价格上墙、标准上榜、样品上台,让农民卖“明白粮”。他坚持优化为农服务理念,组织党团员突击队,早开磅、迟下班,敞开收购、应收尽收,确保不出现农民“卖粮难”,让农民卖“舒心粮”。还对种粮大户、低收入人群、军烈属开辟售粮“绿色通道”,实行预约收购、登门验质服务。

粮食安全是“国之大者”。陆春雷深知“民以食为天 国以粮为安”这句话的分量,明白作为粮食工作者身上的责任和使命。为大力实施绿色仓储提升行动,他组织员工到浙江、上海等



14.38万吨粮食仓储项目进展汇报

地考察学习先进仓储技术,举办职业技能竞赛,提高全员素质。对标省“四化粮库”建设要求,持续开展“标准仓”创建工作,严格粮食入库管理,坚持所有粮食入库做到“四项检查”、质量检验中“严把三关”、新入库粮食做到“五个及时”,严格执行“一符、三专、四落实”规定,强化仓储粮卫生管理,确保达到“粮面平如镜,走道直如尺”和“口吹无尘,手摸无灰”的要求,严格执行粮情检查制度,坚持科技查粮和实际踏仓相结合,全面普查和随机抽查相结合,动态掌握各仓储粮情况,预测粮情变化趋势,排除储粮风险隐患,确保在库粮食存储安全。

仓廪殷实,粮安天下。“我们将不断强化管理、寻求突破、树立标杆,高效发展,以实际行动夯实粮食储备根基,守牢粮食安全底线,展现国有企业粮食人应有的责任与担当。”陆春雷如是说。



开展“迎新春、贺新年”春节送温暖活动

本版图片由受访者提供