

起亚新K3回馈价8.99万元起

六大“夏日专享”礼遇升级

悦轩 皓群

盐城晚报讯 “驾趣新生代家轿”新K3回馈正逢时。近日,从起亚官方了解到,为回馈广大消费者对新K3的喜爱,起亚推出了“夏日专享”礼遇——即日起至5月31日期间,购车即享免税礼、保险礼、油补礼、福利包、全员礼、金融购等限时六重好礼,总价值超3万元,新老用户均可享受仅需8.99万元起的回馈价轻松购车。

凡在指定日期内订购新K3,即可畅享9000元购置税补贴、获赠价值4000元保险补贴、价值5500元油费补贴、价值3000元精美礼包;置换购车的消费者还可尊享2500元/台的置换津贴,非置换购车的消费者也可尊享1000元/台的津贴;贷款购



辅助系统等方面全面优化进阶,成为大家绕不过的新生代座驾,

寸智能显示屏、触控式自动空调以及LCD可视换挡杆等,呈现出新生代的豪华感与科技感。

安全方面,新K3全系标配6个安全气囊、速度感应自动落锁、倒车影像、紧急制动频闪、TPMS胎压监测系统、车身稳定系统和上坡辅助等功能,并搭载L2+级智能驾驶辅助系统,全方位护航驾乘人员的出行安全。

同时,新K3搭载全新升级的Kia Connect智能互联系统3.0,除了常规的智能语音交互、双音区语音识别、百度导航、远程控制、手机蓝牙钥匙、IOT车家互联等功能,还支持同级特有的代客模式、后排静音模式、语音备忘录和定制声音等贴心功能,营造出更高阶更智能的驾乘体验。

动力方面,新K3搭载了1.4T和1.5L两种黄金动力组合供消费者选择,其中1.4T车型最大马力140Ps,并提供换挡拨片和多种驾驶模式选择,可以满足喜爱驾驶乐趣的用户;而1.5L Smartstream发动机整合了多项尖端技术,拥有更好的热效率,在后期的使用、维保成本方面都有得天独厚的优势,动力经济兼得,实属当之无愧的新时代趣驾标杆。未来新K3将以全能实力和超高品质续写经典。

助力更多用户向更好生活出发。

外观方面,新K3采用了全新家族虎啸式前脸、璀璨星河LED前大灯和贯穿式蜂窝状前中网,展现出同级罕见的时尚精致感。内饰方面,新K3搭载了10.25英寸炫彩仪表盘、10.25英



车的消费者可享至高金融贴息9000元。丰厚豪礼加持让新K3成为名副其实的“质价比之王”,高品质出行体验触手可及。

作为起亚紧凑型家轿细分市场的明星产品,新K3在内外饰设计、智能互联科技、主动安全驾驶

起亚 新K3

回馈价

89,900元起

购置税补贴9,000元
至高9,000元金融贴息

六重好礼 夏日专享

畅享·免税礼

购置税补贴9,000元

畅享·保险礼

保险补贴4,000元

畅享·油补礼

油费补贴5,500元

畅享·福利包

赠送价值3,000元精美礼包
(购车+太阳膜+车漆保护膜)

畅享·金融购

金融贴息至高9,000元

畅享·全员礼

置换客户尊享2,500元台津贴,
非置换客户尊享1,000元台津贴

*金融贴息仅指4.99%起
*以上优惠政策解释权归起亚汽车所有,更多活动详情请咨询各经销商

新闻速递

2023冶金工业规划研究院钢铁行业CIO高峰论坛在盐召开

盐城晚报讯 5月12日,2023冶金工业规划研究院钢铁行业CIO高峰论坛(昆岳互联站)在盐城举行。据了解,此次论坛以“数据支撑极致能效 算法驱动智慧运营”为主题,深入探讨新一代数字技术赋能钢铁企业提升数字化建设水平,推进智能制造应用的有效路径与最佳实践,为中国钢铁企业数字化转型及高质量发展提供广泛、高效的交流平台,对促进钢铁企业数智转型升级,帮助企业整合资源、降本增效具有重要意义。

会上,与会嘉宾分别就“数据赋能钢铁企业数字化转型——大数据中心建设与应用创新”“INCEO平台助力钢铁企业环保设施智慧运维及节能减排”“基于大数据的钢铁企业智慧管控平台”“双碳背景下的数字化平台体系”“钢厂业财税全流程数字化、一体化研究与实践分享”“商业模式创新让节能减排与数字化推进更高效”“烧结脱硫脱硝低成本运行实践”“工业AI的研究与实践分享”“新环境下的钢铁行业数智化问题研究”的报告等内容作精彩分享。

徐叶群 吴素素

江苏悦达生态纺织有限公司生产势头强劲



盐城晚报讯 日前,在江苏悦达生态纺织有限公司内,工人们正精心操作机台,车间机声隆隆,一派繁忙。据公司总经理范宗勤介绍,目前公司生产势头旺,所有机台全部开出,正满负荷生产,公司上下正全力掀起大干纺织行业生产“黄金季节”的热潮。

为了更好地巩固机台满负荷生产的效果,公司定期对车间内的“6S”管理情况进行检查。在生产管理和质量管理中,相关人员严格按照生产计划进行安排,按照质量标准进行质量考核,合理安排生产,保证生产任务保质保量按时完成。

粗纱满负荷的开台直接关系到细纱铺台,为了缩短粗纱落纱停台时间,前纺教练张红梅让粗纱挡车工在饭点时互换着吃饭,互相照看车台,自己在车台上巡回,一起抢接断头,一起落纱。遇到换批品种车台,即刻把人员做临时调整,保证换批品种衔接连贯。

从棉纺公司搬迁过来的清花一线机台,机械、电气性能时常不稳定,经常深夜“闹情绪”,孙玉成和张如忠两位工段长连续多日不回家,住在宿舍里,手机24小时畅通,不分昼夜,随叫随到,使生产顺利进行。

“我们实现了开全车的目标,接下来考验我们的是如何保持高质高产,确保清花、梳棉、并条、粗纱、细纱、筒子等每一道工序标准化生产,努力以过硬的产品质量,在激烈的市场竞争中站稳脚跟。”公司总经理范宗勤如是说。

嵇玉贵 崔佳