



## 走近重大项目一线建设者——

# 用奋斗点亮青春 以坚守献礼祖国

欢声笑语常在,奋斗永不停歇。国庆假期,千家万户尽享美好时光。人们纷纷走出家门,享受着丰富多彩的假日生活。与此同时,在我市重大项目建设现场,有许多优秀的青年人坚守一线、默默奉献。他们抢时间、赶进度,奋战在各自的岗位,用奋斗擦亮青春的底色,以坚守献礼伟大祖国。

## 坚守使命 当好“桥梁”

10月1日上午10点,在中国海油盐城“绿能港”的码头,“阿尔卡莎米亚”号准时将21万立方米的LNG全部卸完,一旁早已全副武装的张瑞吉带着两名工艺操作人员登船拆臂,并完成船舶离港的相关手续。2日中午,目送着巨轮缓缓驶离,张瑞吉终于松了一口气,与同事一起回宿舍隔离。

张瑞吉是中海油江苏天然气有限责任公司运行部的船务经理,但大家都习惯称呼他为>Loading Master(码头长),专门负责船岸的沟通协调和现场应急情况处理。“阿尔卡莎米亚”号是中国海油盐城“绿能港”投产后迎来的首艘LNG运输船。9月10日装完货从卡塔尔出发,张瑞吉就要着手处理船舶抵港前手续办理等工作。“这是个不折不扣的‘巨无霸’,实际载货可达9.3万吨,我们事先针对船

舶系缆、卸料臂连接、工艺卸料等重点作业流程,进行了20余次模拟演练。”

9月26日LNG船抵港之后,张瑞吉的休息时间更少。“首船接卸比较特殊,LNG船停留往往需要6至10日。”张瑞吉解释,靠泊期间大量时间用于储罐内壁的预冷工作。原来,LNG储存温度低至零下162摄氏度,所以储罐首次使用之前要先将内壁温度降低,将LNG喷淋到储罐内壁上降温,将罐内温度缓慢降低至目标温度。“此次首船接卸,真正大流量卸货是9月30日,最大流量达到每小时13200立方米,不到20个小时,LNG就全部输入3号罐储存。”

据了解,中国海油盐城“绿能港”是国家天然气产供储销体系建设及互联互通重点规划项目,一期工程(含扩建)建造10座大型液化

天然气储罐,包括4座22万立方米储罐和6座27万立方米储罐,是国内规模最大的液化天然气储备基地。

张瑞吉2014年从西南石油大学毕业后,一直从事LNG工艺操作相关工作,后来由于英语流利、沟通能力强,成为一名船务经理。“国际货轮上的船长和大副都来自世界各地,我作为船岸沟通的桥梁,工作就是保障双方指令可以更清晰、迅速地互达。”

轮船靠泊多久,张瑞吉就要在岗多久,对讲机片刻不能离身,有时还要穿着防护服登船作业。

“担子虽重,却都是我分内之事。时代给了我展现身手的机会,我应该用行动来回馈社会,这是我们新时代党员的责任,也是新时代海油人应该有的担当。”张瑞吉笑着告诉记者 蔡冰清



张瑞吉 中海油江苏LNG船务经理

## 拼搏奋进 再创纪录

10月1日,天合光能盐城基地总经理吴剑锋一上班,就组织慰问11GW组件项目现场施工工人。他和工作人员一起,搬下一箱箱饮料等慰问品。

11GW组件项目是盐城基地扩产能的又一重大举措。从打下第一根桩,到基建结束设备进厂,只用了短短108天时间。这期间,吴剑锋几乎每天都要到工地上转一转,帮助解决矛盾和困难,付出了巨大心血。

今年国庆,对吴剑锋和他的盐城基地团队来说,是一个特别喜庆的日子。就在国庆节前一天,11GW组件项目首批设备进厂。整个国庆假期期间,大家都在加班加点,力争早日实现量产。

2020年底,吴剑锋从常州来到盐城,从此深深融入了“第二故

乡”。作为行业领军者,他带领天合光能盐城团队,创造了一项项新纪录。今年5月,吴剑锋被授予“盐城市劳动模范”称号,他还被评为“盐城市优秀企业家”。

吴剑锋来盐城后的第一个任务,是将2万平米多晶电池车间改造成最新210尺寸2.5GW单晶PERC电池车间。他身先士卒,带领突击队员经过连续73天夜以继日奋战,顺利完成改造。随即,又在电池转换效率上取得重大突破,将基于210尺寸的量产PERC电池转换效率提升到23.5%,领先于行业水平,最高转换效率达到23.58%,创造了转换效率新纪录。

2021年,天合16GW高效电池项目正式启动。吴剑锋主动当好项目攻坚带头人,连续奋战,带领团队135天完成从打桩到车间具备

设备进场条件,20天完成从设备进场到首片电池片下线,2个月成功完成从首片下线到16GW全面量产,创造了行业奇迹。

目前,通过优化厂房设计、合理布局设备、优化设备选型及与设备厂商共同研发适合的设备等方式,天合16GW高效电池车间每兆瓦的耗电量比业界水平降低超过10%,年节省耗电超过8000万度。

如今,天合光能已在盐城实现电池18.5GW、组件7GW的年生产能力,11GW光伏组件即将实现量产,盐城已成为天合在全球布局的最大生产基地。吴剑锋说:“盐城提出建设绿色低碳发展示范区,给了我们企业广阔的发展空间,我们将一刻不停抓发展,为盐城光伏产业的发展贡献更多天合力量。”

记者 江汉超



吴剑锋 天合光能盐城基地总经理

## 保障设备 抢抓工期

10月1日一大早,江苏亨通海能科技有限公司的生产厂区,偌大的生产车间内,框绞机、盘绞机等大型机械整齐排列,设备“医生”曹旭正在对各类生产设备做常规检查,以保证假日期间的试生产正常进行。“试生产期间,留下来的人不多,我就更应该打起十二万分的精神,站好每一班岗。”

一条陆地电缆生产线,五道生产流程,四十余台设备,任何一个零件出现问题,都将对生产造成影响。亨通海能科技有限公司设备科主任曹旭正是这所有生产设备的“医生”,从各类设备的进场、安装、调试,到后期生产期间的维护、管理,每一步他都走得一丝不苟。

“按照集团的预定计划,一期陆地电缆项目要在9月30日达到试生产条件,但在大家的全力赶工下,我

们提前十日达到了预期目标!”任务提前完成,曹旭如释重负。

不能小瞧了这十日的进度,在设备的安装调试阶段,最珍贵的就是时间。“抢工期、赶进度是我们面临的最大挑战!”原来,设备调试工作就是找到问题、解决问题,过程中会遇到各种疑难杂症,有时甚至只是一个接线的问题,也会带来时间成本的增加。“类似的各种小问题,本来可以慢慢调试,但是为了赶订单生产,我们只能加班加点来完成。”曹旭解释,“要知道这批设备可以生产出横截面达到2500平方毫米的陆地电缆。”能达到这种生产能力的陆地电缆生产线,在国内也很罕见。

作为省级重大项目,江苏亨通海能科技有限公司一期总投资10亿元,致力于海洋新能源产业建

设,主要从事交流海底电缆、直流海底电缆、高压陆缆的研发与制造,为陆地和海洋电力传输提供全产业链系统解决方案。目前已经进入高压陆地电缆试生产阶段,预计一期全部投产后,可实现年销售额30亿元。

节后,为陆地电缆试生产“保驾护航”的工作将暂告一段落,一个更细致更全面的保障任务又将摆在曹旭面前。“陆地电缆生产线准备在今年12月30日前正式投产,我们要为正式投产做车间准备工作。”

“最令人期待的是我们的海缆项目,计划明年6月试生产,生产设备也将由我们负责,届时我们可实现500千伏海底电缆的生产与制造,这将成功打破国外对高端海缆市场的垄断。”曹旭自豪地说。

记者 蔡冰清

(下转8版)



曹旭 亨通海能科技有限公司设备科主任