

# 奋进强国路 阔步新征程

庆祝中华人民共和国成立75周年特刊



高空作业 吴寅摄

## 东兴高速东台段工程 东亭育匠心 兴业铸品质

时值九月,暑气渐消。作为省重大交通工程项目,东兴高速东台段工程现场依旧热度不减。建设者们抢抓施工黄金期,不断刷新项目建设“进度条”,确保工程进度达序时,以实干、实绩、实效献礼新中国成立75周年。

聚力筑梦,匠心铸品。自2021年12月先导段开工以来,东兴高速东台段坚持高起点、高标准、高目标、高质量定位,以打造“红色工地、生态工地、智慧工地、平安工地”为创建核心,唱响“东亭育匠心,兴业铸品质”的品质工程创建口号,攻坚克难、砥砺奋进,全面提升工程管理先进性和结构耐久性水平,着力打造新时期江苏高速公路品质示范工程。



东兴高速通榆河大桥变截面连续箱梁0#块首件顺利浇筑

9月19日上午,在东兴高速3标泰东河大桥建设现场,工人正有条不紊地进行钢桁梁的拼装。该桥是东兴高速另一个重要节点,也是全线唯一一座简支钢桁梁结构桥梁,长105.8米,采用拼装、浮拖顶推工艺施工,以“绿色”施工方式确保泰东河饮用水源地不受影响。



钢筋笼电阻焊机

市交通运输局党委委员、三级调研员、市高速公路建设指挥部现场指挥许卫介绍,东兴高速公路东台段全线软土地质广、软基处理要求高,涉及通榆河大桥、泰东河大桥等生态和水源保护区,同时跨越新长铁路、盐通铁路以及610省道、204国道、304县道等国省干线公路,沿线地理位置特殊,施工组织复杂。

项目建设,品质为要。面临诸多的困难和挑战,市高速公路指挥部在项目启动之初就确立了领跑江苏、华东领先、全国一流的建设定位,以“凝心聚力、精益求精、品质示范、勇创一

流”为建设方针,发扬“匠心铸品、聚力筑梦”的建设精神,加压奋进、实干争先,确保建成省级“平安百年品质工程”示范项目、省级平安工地“示范工程”,争创部级“平安百年品质工程”示范项目、“平安工程”冠名项目。

生态优先的理念始终贯穿于东兴高速建设的全过程:推动和建立绿色环保施工的标准规范、奖惩、人员配置等制度办法;实行工程开工前环保条件验收合格制,强化日常环保监督;加强现场扬尘治理和污水防治工作,定期对项目环境数据进行检测和分析,废弃泥浆采用泥浆固化系统集中处理再利用,打造“无痕化”施工……施工中,项目部穷尽一切办法减少施工对生态环境的影响。

全程把控强监管,确保质量安全受控。质量管理坚持精益求精,提升标准化、精细化、信息化水平,通过强化施工过程控制,提升技术交底效率,优化一线施工工艺等,提高实体质量,改善外观质量,力争做到“内实外美”。安全管理坚持严守当头,加大安全生产投入,强化全员安全意识、层层压实安全责任、落细安全保障措施、严格现场安全监管,确保安全生产无事故。



坚守岗位

### 抢抓进度建设耐

施工现场,工人与机械通力合作,在2层楼左右高的钢架笼上,快速将混凝土灌注到0#块箱梁钢筋缝隙中,有效凝固成梁段……8月底,东兴高速通榆河大桥变截面连续箱梁0#块首件顺利浇筑,这意味着东兴高速主桥正式进入浇筑阶段。

东兴高速通榆河大桥位于东兴高速2标段内,是全线重要节点工程之一,全长478.6米,主跨110米,桥面高17米有余。主跨除0#块采用支架现浇法施工外,其余梁段均采用菱形挂篮悬浇施工,整座大桥预计明年7月完成施工。

当前,东兴高速东台段正在掀起三季度劳动竞赛高潮,近2000名建设者抢抓金秋施工有利时机,全力打开施工新局面,现场一派热火朝天的繁忙景象。通榆河大桥挂篮施工正在有序推进,泰东河大桥右幅钢桁梁拼装即将完成。

东兴高速东台段是江苏省规划“十五射六纵十横”高速公路网中的一条重要联络线,连接沈海和宁盐两条高速公路,路线全长24.6公里,计划工期3年。项目建成后,对服务江苏沿海开发、长三角区域一体化发展等国家战略实施,推动区域经济社会高质量发展具有重要意义。

东兴高速东台段全线共计4个路基桥梁标,分两阶段实施。其中DX-DT1标、4标于2022年2月进场,2022年6月取得施工许可,目前已完成100%软基处理、96%土方填筑、100%桥梁桩基、100%下部结构砼、100%上部现浇砼、100%护栏施工、100%桥面铺装、20.8%预制箱梁、18.9%预制板梁。

DX-DT2标、DX-DT3标于2023年9月进场,2023年11月取得施工许可,目前完成99.52%软基处理、35.25%土方填筑;完成97.71%钻孔灌注桩、62.37%承台施工;墩柱、盖梁、空心板梁安装分别完成69.77%、35.12%、4.99%;预制箱梁安装完成6.97%、圆管涵施工完成94.74%;箱涵通道施工分别完成78.26%、23.08%。

### 创新引领成标志

目前,东兴高速东台段利用新型移动滑模工艺,已完成4个通道、17个箱涵施工任务,比原计划提前了20天,施工效率和质量得到了进一步提升。移动滑模施工为省内高速公路先进工艺,被工人戏称为高速公路地上行走的“模特”。

新型移动滑模施工由整体自行式箱涵电动移模台车组成,由外模系统、内模系统、行走系统构成,外模采用槽钢+连接板支撑,内模采用自行式电动台车支撑,内模采用丝杠及千斤顶进行顶升,行走系统为行走电机+钢轨。相比传统施工方法,新型移动滑模施工周期可缩短20%,且减少了传统竹胶板间错台、漏浆等现象,综合成本大幅降低。

科技赋能,智能建造,东兴高速东台段项目建设插上“智慧翅膀”。项目建成施工现场“人机料法环”等各关键要素的全面感知和实时互动平台,实现综合性一体化工程建设智慧管理。建成全国一流智慧梁场,全面应用液压式不锈钢复合模板、移动式台座、鱼雷罐、布料机等先进设备,生产效率大幅提升,成品质量显著提高。建成全输送、无装载、环保型拌合站;应用钢筋笼电阻焊机、移动滑模施工等新技术、新工艺。

创新,不单是技术创新,更是制度创新。建立总工程师首席质量官联席机制,是市高速公路指挥部质量管理的创新举措之一。

“我年初提出的水泥搅拌桩成桩合格率课题,经过首席质量官联席会议研讨,进一步细化工艺流程,如今成桩合格率提高了3%。”东兴高速东台段3标首席质量官周朝阳说,首席质量官联席会的任务是高速公路高标准、高质量建设“坐诊把脉”,及时发现和排查存在的问题和不足,研究解决问题的方法和措施,加快推进精细化施工、均质化施工、标准化施工。

外联宁盐高速公路,可直抵省城;内接东兴高速东延段,深入我市沿海腹地。随着东兴高速东台段建设步伐加快,不久的将来,这条承载梦想和生命的创新之路、智慧之路、未来之路,将加速苏中、苏北要素流动,成为拉动区域经济社会发展的“加速器”,为盐城高质量发展注入源源不断的活力。



总工程师首席质量官第五次联席会议

中交路桥建设有限公司  
东台至兴化高速公路DX-DT1标项目经理部

建立总工程师首席质量官联席机制

### 75



东兴高速东台段通榆河大桥施工现场



质量检测