

□文/陈哲 图/阜宁县融媒体中心

当前,正值全年经济发展的“黄金期”,也是企业抢抓订单、扩大生产的“关键期”。从实验室到生产车间,从流水线到建设工地,阜宁在项目建设、科技创新、营商环境等领域全面发力,处处涌动着实干争先的热潮,为县域经济高质量发展注入强劲动能。

阜宁

## 奏响县域经济高质量发展“奋进曲”



赛得利纤维



蓝天环保

## 突出科技创新 激发生产新动能

日前,位于阜宁县东沟镇的百腾信带业刚获评国家高新技术企业,百腾信带业是一家专业从事汽车安全带的生产企业,今年以来,企业加快技改投入,正朝着年产值过亿元的目标迈进。

窗明几净的智能化车间,32条全自动织造生产线正高速运转。作为东沟镇重点引进的汽车零部件配套企业,百腾信带业从最初租赁标准厂房起步,现已发展成为占地28亩、拥有数万平方米现代化厂房的行业新税。乘着新能源汽车产业东风,企业抢抓轻量化、智能化转型机遇,自主研发的汽车安全带不仅通过认证,更在多功能特种织带领域取得了领先。百腾信带业(江苏)有限公司总经理万仕尚介绍:“现在每个月的产能大概是在400万米,订单从现在开始一直可以到6月份,今年的开票预计在5000万元,6月份会有一条新的整装线进厂,是特种织带的生产线,今年我们计划新增1条全新的整装生产线和12条织带生产线。”

创新实力获得国家级认可。随着技改项目的竣工达效,这个昔日“小而美”的科技型企业,正朝着亿元级项目目标阔步前行。在“智改数转”浪潮中,企业再次按下发展快进键。在智能车间里,工人们正调试新引进的高速织机。智能化生产线全部投产后,产能将提升60%,预计每年可为50万辆汽车提供高标准安全防护。

技术创新能力是企业的核心竞争力。作为环保滤料产业链的领军企业,江苏蓝天环保集团股份有限公司深耕环保领域,是集环保核心部件滤料研发生产、环保设备设计智造、环保系统全周期运维于一体的国家高新技术企业。近年来,公司紧扣数字化转型浪潮,以科技创新为引擎,深度融合5G

工业互联网、大数据分析、物联网感知及AI智能算法等前沿技术,将多年积累的滤料生产工艺、装备制造经验与运维管理智慧进行数字化转化,创新打造“蓝天智维工业互联网平台”,为行业高质量发展注入强劲动能。

江苏蓝天环保集团股份有限公司生产部长杨森说:“我们将深度融入新型纤维材料主导产业发展格局,以‘智改数转’为抓手,联合本地上下游企业共建数字化产业协同平台,实现全链条数据互通,助力阜宁打造‘纤维材料生产—环保装备制造—绿色服务’的完整产业生态,推动新型纤维材料产业高质量发展。”

科技创新不仅体现在设备升级上,更在于对前沿技术的攻关。在江苏绿地环保滤材有限公司的研发实验室内,技术人员正对一款新型耐高温滤料进行出厂检测。这家扎根阜宁15年的企业,凭借100余项专利技术,在环保滤料行业闯出了一片新天地。“近几年,我们公司不断加大技改投入力度,投入500多万元引进了PTFE滤料生产线,过滤精度和产品稳定性显著提升。”该公司办公室主任马志霞介绍。目前,企业已与全国10个省份30多家企业建立固定合作,拥有发明专利数量18件、实用新型专利106件,市场竞争力持续增强。

“只有产品领先,才能成为行业领跑者。”马志霞表示,未来企业将继续加大研发力度,推动绿色滤材技术迭代,抢占环保产业新风口。

随着产业协同迈向更深层次,科技创新释放更强劲动能,阜宁持续释放产业集群效应,在高端制造与绿色转型的道路上步履铿锵,以更坚实的步伐、更创新的实践,为区域经济高质量发展注入澎湃动力。

## 推进项目建设 夯实产业硬支撑

近日,走进赛得利(盐城)二期C线生产现场,热火朝天的繁忙景象映入眼帘。车间内,生产线满负荷运转,工人们操作娴熟,整个车间运作有条不紊,协作高效。车间外,叉车将一包包纤维素纤维整齐地码放到货车上,这些产品将发往全国各地,成为无纺布、高端纺织面料、湿巾等绿色日用品生产的重要原料。作为全球最大再生纤维素纤维生产商,赛得利始终以卓越品质引领行业潮流,备受市场青睐。

赛得利(盐城)纤维有限公司副总经理李东林介绍:“目前二期项目C线已投产,运行比我们设想的还要好很多,D线正在紧锣密鼓地调试中,预计下半年可全面投产,届时可实现产值超60亿元。”

近年来,赛得利公司立足新型纤维材料产业发展,以客户需求为导向,从纤维源头发力,依托独有的聚酰胺制造技术和环保的纤维素生产工艺构建起绿色纤维产品研发制造闭环。同时积极与下游企业开展合作,推进纤维材料在纺织、医疗、卫生用品等领域的绿色化应用创新,持续完善从原料研发、智能制造到终端产品开发的产业生态。

“作为全市高性能纤维产业的链主企业,赛得利将依托国际领先的环保工艺与全流程自动化生产体系,充分发挥行业领军企业的龙头效应。通过技术创新与产能释放,吸引上下游企业加速集聚,深化产业链协同创新与资源整合,推动纤维产业向高端化、智能化、绿色化迈进。”李东林说。

据悉,赛得利(盐城)纤维有限公司准备利用现有200亩土地,3万平方米厂房,另新建消防泵房、聚酰胺成品库等共4幢,新上KK滤机、离心机、AC冷却

器、浸渍装置、闪蒸设备、纺丝机等各类设备约871台套。

6月13日,阜宁县沟墩镇鑫连鑫“一枚蛋”产业项目现场,4栋标准厂房拔地而起,工程设备运转不息,施工人员正加紧进行装修收尾工作。自去年开工以来,项目进展迅速——目前2栋厂房已进入试用状态,剩余部分预计6月份试生产,7月初全面达产。“产证已全部办好,1号厂房作为仓库,2号厂房将用于蛋制品深加工。”阜宁鑫连鑫食品有限公司总经理戴兵说。该项目总投资1亿元,占地20亩,建成后将与大鹤、绿通、九如等企业合作,打造蛋鸡生态养殖基地和鸡蛋深加工产业链。

速度背后是效率的支撑。眼下,阜宁全县上下正全面掀起项目大干热潮,抓进度、提效能、促达产,确保早投产、早见效,不断增强县域经济内核。

扫描二维码  
观看数字人播报

## 优化营商环境 打造发展“强磁场”

盐城凯晖纸业有限公司是一家从事资源再生利用的企业,公司在经营中发现,个人销售废品时,大多无法开具增值税发票,导致企业所得税没有发票凭证进行成本扣除,这无形中增加了企业的运营成本。得知企业需求后,国家税务总局阜宁县税务局工作人员主动上门,现场帮助企业进行资格认定,手把手辅导“反向开票”的操作流程。

“这个政策解决了我们供应链结算的大难题。税务人员第一时间通知,并手把手辅导我们怎么操作,解决了一直困扰我们的取票难题。有了抵扣发票,我们经营成本也相对降低了。”盐城凯晖纸业有限公司财务负责人招建刚说。

眼下正是国家“两新”政策加力扩围的时候,为规范资源回收企业行为,降低经营风险,县税务局主动深入相关资源回收企业,深入开展“政策宣传解读+操作流程辅导”的全流程系列服务措施,帮助有需求的企业完成“反向开票”的申请和开具,第一时间解决企业和销售方在政策中遇到的问题,为行业营造良好的税收营商环境。

“下一步,我将进一步拓展应用场景,推动反向开票工作落地见效向纵深突破迈进,持续加快营造良好的税收环境。”国家税务总局阜宁县税务局益林税务分局局长陈礼超说。

随着市场需求的增长,盐城百适乐运动用品有限公司进入生产旺季,生产车间内处处呈现忙生产、赶订单、抢市场的繁忙景象。凭借过硬的产品质量,百适乐公司一直与沃尔玛等大型商超保持良好的合作关系。今年百适乐公司还投入500万元升级全自动生产线,不仅减少了用工,还提高了生产效率,进一步提高产品的性价比,为企业实现高质量发展奠定了坚实的基础。盐城百适乐运动用品有限公司副总经理王正文说:“公司之所以能够实现满负荷生产,得益于阜宁县人社局组织开展各种类型招聘会,线上线下同时发力,精心打造集招聘、求职、培训、宣传等多项服务于一体的‘就业大舞台’,精准对接我们企业的用工需求,保证了企业正常生产需求。”

阜宁县商务部门建立重点企业“一企一策”工作机制,深入企业送政策、问需求、解难题,切实帮助企业开拓全球市场,激发市场主体活力,进一步优化营商环境。

近年来,阜宁始终将优化营商环境作为高质量发展必须下好的先手棋,本着“无事不扰、随叫随到”原则,聚焦企业办事堵点、难点、热点问题,持续及时帮助企业化解生产经营中遇到的问题,进一步激发市场活力,厚植投资兴业沃土,助推县域经济高质量发展。



全民健身中心



中江种业



中材叶片

金沙湖